

Параметры	Возможные причины	Корректирующие меры
Дегазация	Поглощение ультразвуковой энергии растворёнными газами.	Обратиться к инструкции по эксплуатации моек для проведения дегазации.
Уровень воды	Отражение ультразвуковой энергии на поверхности может изменять распределение энергии.	Обратиться к инструкции по эксплуатации ультразвуковых моек для установления оптимального уровня воды.
Время цикла	Недостаточное количество энергии, обеспечиваемой в ультразвуковой мойке.	Увеличить время цикла на 5-10 мин для получения достаточного количества энергии.
Загрузка	Перезагруженность или поглощение ультразвуковой энергии определённым типом материалов.	Провести функциональный тест, уменьшить объем загрузки, проверить присутствие таких абсорбирующих материалов как силикон и пластик.
Преобразователи	Неисправность преобразователей энергии. Эффективность преобразователей энергии может со временем снижаться.	Провести функциональный тест, проверить преобразователи энергии.
Низкий уровень энергии	Преобразователи не обеспечивают достаточную энергию или загрузочная корзина поглощает слишком много энергии.	Провести функциональный тест без загрузочной корзины, обратиться в службу сервиса.

**Примечания:**

1. *Оценку цвета следует проводить в условиях нормальной освещенности рабочего места при естественном (рассеянном солнечном свете) или искусственном освещении.*

2. *В горячих растворах (70 °С) время срабатывания может увеличиться.*

**9. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

Индикатор не выделяет в окружающую среду токсичных веществ и не оказывает вредного влияния на организм человека при непосредственном контакте. При работе с индикатором специальных мер безопасности и защиты окружающей среды не требуется.

**10. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ, ХРАНЕНИЯ И УТИЛИЗАЦИИ**

Транспортирование индикатора может производиться любым видом закрытого транспорта, кроме водного, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Индикатор хранят и транспортируют в упаковке производителя при температуре от +5 °С до +40 °С и влажности не более 80% при +25 °С. Не допускается замораживание индикатора.

При транспортировании и хранении не допускается попадание на индикатор влаги (дождь, снег, туман и т.д.), прямых солнечных лучей и паров химических веществ. При хранении индикатор должен быть расположен на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Использованный и просроченный индикатор подлежит утилизации в соответствии с действующими инструкциями медицинских учреждений как безопасные медицинские отходы класса А.

Гарантийный срок годности индикатора - 24 месяца с даты изготовления, указанной на упаковке.

**ИНСТРУКЦИЯ**

**по применению индикатора химического контроля эффективности  
очистки медицинских изделий одноразового «ЗомиТЕСТ® Ультразвук»  
№154.762.16 ИП**

Настоящая инструкция распространяется на индикатор химический контроля эффективности очистки медицинских изделий одноразовый «ЗомиТЕСТ® Ультразвук» (далее - «индикатор»), выпускаемый ООО «НПФ «ВИНАР» в соответствии с ТУ 9398-180-11764404-2016.

**1. НАЗНАЧЕНИЕ**

Индикатор используется для контроля эффективности работы ультразвуковых моечных машин с мощностью ультразвуковых колебаний не менее 25 кГц.

Индикатор предназначен для использования персоналом учреждений, предприятий и служб, эксплуатирующих и контролирующих дезинфекционное оборудование, для профилактики заболеваний и внутрибольничных инфекций в виду некорректно проведенной работы по предстерилизационной очистке медицинских изделий.

Работу с индикатором и интерпретацию результатов проводит медицинский персонал, контролирующий качество предстерилизационной очистки медицинских изделий.

**2. ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ**

Предстерилизационной очистке должны подвергаться все изделия перед их стерилизацией с целью удаления крови, белковых, жировых и механических загрязнений, а также лекарственных препаратов.

Применение индикатора «ЗомиТЕСТ® Ультразвук» позволяет своевременно выявлять возможные нарушения в процессе проведения предстерилизационной очистки медицинских изделий в ультразвуковых моечных машинах:

- снижение мощности ультразвуковых колебаний, вызванных плохим качеством воды, чрезмерным заполнением ванны инструментом, низким напряжением в электросети или неисправностью преобразователей энергии.

**3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

В зависимости от потенциального риска применения индикатор относится к медицинским изделиям класса 1 по ГОСТ 31508-2012.

Индикатор представляет собой стеклянные флаконы с готовым к применению индикаторным составом.

В стандартный комплект поставки входят (шт.): стеклянный флакон с индикаторным составом\* - 20, инструкция по применению - 1, ложемент из пенополиуретана - 1, упаковочная коробка - 1.

*Примечание - \*по согласованию с потребителем количество индикаторов может быть изменено.*

**4. ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ**

Не допускается использовать в работе индикатор с истекшим сроком годности.

**5. ПОБОЧНЫЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ**

При соблюдении условий транспортировки, хранения, а также при соблюдении инструкции по применению, побочные воздействия отсутствуют.

**6. ПОДГОТОВКА ИНДИКАТОРА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ**

Индикатор является готовым к применению тестом и не требует подготовки к использованию.

**7. ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ ИНДИКАТОРА**

Применение индикатора осуществляют в соответствии с национальными нормативными документами и стандартами предприятий, где проводится предстерилизационная очистка медицинских изделий.

Индикатор помещают в корзину с инструментами и включают ультразвуковую мойку. Время срабатывания 3-5 минут. По окончании цикла индикатор извлекают из корзины и визуально оценивают результат.

**8. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ**

При оптимальной работе ультразвуковой мойки индикаторная жидкость изменяет свой цвет на желтый или желто-зеленый. Если цвет индикатора не изменился после 5 минут выдержки, следует для оптимизации процесса очистки отрегулировать работу ультразвуковой мойки в соответствии с инструкцией по эксплуатации данной мойки и таблицей 1.